

DETERMINATION OF THE DRIVING RESISTANCE OF THE WORKING BODY FOR DEEP LOOSENING OF COTTON ROW INTERROWS

T.S.Khudoyberdiev – Doctor of Technical Sciences, Professor, M.Sh.Kholdarov – doctoral student
Andijan Institute of Agriculture and Agrotechnologies

Мақолада, мавжуд ифодалардан фойдаланишни кенгайтириш учун улар соддалаштирилиб, чуқур юмшатовчи иш ор-

ганининг кенглиги ва ишлов бериш чуқурлигига боғлиқлигини ўрганиш бўйича тадқиқотлар натижалари келтирилган.

Чуқур юмшатгичнинг тортишга қаршилиги унинг кенглиги ва ишлов бериш чуқурлигига боғлиқ. Ёўза қатор ораларини

чуқур юмшатишда юмшатгичнинг кенглиги $b=0,04-0,06$ м, ишлов бериш чуқурлиги эса $h=0,35-0,4$ м (текис юзага нисба-

тан) бўлишлиги, ёўза илдизларининг ривожланишига зарар етказмаслик учун, мақсадга мувофиқ.

Танланган кенглик ва

чуқурликда тортишга бўлган қаршилик $1,5$ м/с тезликда $4,5-5,7$ кН, 2 м/с га $4,7-6,0$ кН атрофида ўзгариши аниқланган.

Таянч сўзлар: чуқур юмшатовчи иш органи, ёўза қатор ораларига ишлов бериш, тортишга бўлган қаршилик, конструктор,

ишлов бериш чуқурлиги ва кенглиги, тупроқнинг деформацияланиши, инерция кучи, культиватор,

[Full text](#)