

# ЎЎЗА ҚАТОР ОРАСИНИ ЧУҚУР ЮМШАТУВЧИ ИШ ОРГАНИ- НИНГ ТОРТИШГА БЎЛГАН ҚАРШИЛИГИНИ АНИҚЛАШ

Т.С.Худойбердиев – т.ф.д, профессор, М.Ш.Ҳолдаров –  
докторант Андижон қишлоқ хўжалиги ва  
агротехнологиялар институти

Мақолада, мавжуд ифодалардан фойдаланишни кенгайтириш учун улар соддалаштирилиб, чуқур юмшатувчи иш ор-

ганининг кенглиги ва ишлов бериш чуқурлигига боғлиқлигини ўрганиш бўйича тадқиқотлар натижалари келтирилган.

Чуқур юмшатгичнинг тортишга қаршилиги унинг кенглиги ва ишлов бериш чуқурлигига боғлиқ. Ўўза қатор ораларини

чуқур юмшатишда юмшатгичнинг кенглиги  $b=0,04-0,06$  м, ишлов бериш чуқурлиги эса  $h=0,35-0,4$  м (текис юзага нисба-

тан) бўлишлиги, ўўза илдизларининг ривожланишига зарар етказмаслик учун, мақсадга мувофиқ.

Танланган кенглик ва

чуқурликда тортишга бўлган қаршилик  $1,5$  м/с тезликда  $4,5-5,7$  кН,  $2$  м/с га  $4,7-6,0$  кН атрофида ўзгариши аниқланган.

Таянч сўзлар: чуқур юмшатувчи иш органи, ўўза қатор ораларига ишлов бериш, тортишга бўлган қаршилик, конструктор,

ишлов бериш чуқурлиги ва кенглиги, тупроқнинг деформацияланиши, инерция кучи, культиватор,

[Full text](#)